

BP BULK POWDER ENCLOSURE



Los sistemas CTS BP están diseñados para proporcionar un ambiente seguro de pesaje y manipulación para operaciones de transferencia y dispensación de polvo.

Construidas en acero inoxidable, las cámaras BP son muy robustas y fáciles de limpiar. El diseño único del flujo de aire alrededor del área de muestreo proporciona un alto nivel de aislamiento para el manejo de grandes cantidades de principios activos. La CTS BP proporciona una alternativa eficaz a un sistema de cabina de flujo.

- Diseño Ergonómico. Fácil de usar.
- Sensor doble de flujo de aire.
- Cabina montada sobre bancada móvil
- Cambio seguro de filtro HEPA
- No se requiere instalaciones de extracción
- Construcción a medida

BP BULK POWDER ENCLOSURE

SYSTEM SPECIFICATION



CONSTRUCCIÓN

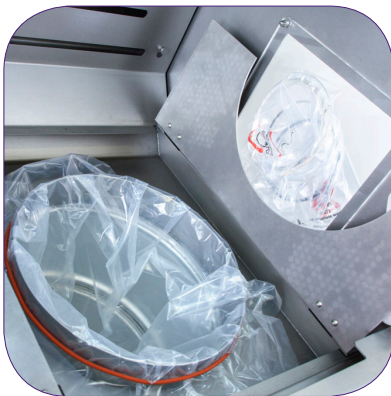
- Cuerpo principal de acero inoxidable 316
- Superficie interna terminada con calidad farmacéutica 0.5ra
- Bancada móvil de acero inoxidable 305
- Acrílico moldeado de 8mm ópticamente transparente con puerta de acceso

DIMENSIONES (mm) - (WxDxH)

Externas:	Internas:
1200 x 1000 x 1650	1180 x 640 x 720
1500 x 1000 x 1650	1480 x 640 x 720
1800 x 1000 x 1650	1780 x 640 x 720

- Soluciones a medida.

CONTAMINATION CONTROL



REQUERIMIENTO DE POTENCIA(MONOFÁSICA)

- 230v/50Hz/13A (EU)
- 110v/60Hz/20A (USA)

REQUERIMIENTOS EXTERNOS

- Diseño en recirculación, que puede operar aislado o conectado a un extractor externo

AIR FLOW & FILTRATION



CONTAMINATION CONTROL

Additional extract is present around the drum access area providing additional protection from airborne contaminants released when opening drum bags.

When the sample drum is docked, the user is presented with a level and easily cleanable surface.

FILTRATION

- Safe-change HEPA filter
- Modular air handling filtration unit
- Min 99.995% efficiency at 0.3 microns (H14)
- Activated Carbon filtration available

AIRFLOW MONITORING

- Continual airflow monitoring using a dual sensor hot wire anemometer complete with Audible / Visual alarm

ISS11